

## NEUE PERSPEKTIVEN FÜR IHREN ERFOLG

IHR PARTNER FÜR DIE VOLLVERSORGUNG





### WIR SIND ZUKUNFTSGESTALTER

## WIR OPTIMIEREN IHREN LABOREINKAUF UND IHRE BESCHAFFUNGSKOSTEN

Arbeiten Sie im Labor? Oder sind Sie im Einkauf tätig? Müssen Sie mehr denn je die Kosten bei der Beschaffung für Ihren Laborbedarf im Auge behalten? Welche dieser Fragen Sie auch immer mit Ja beantworten: Wir sind der perfekte Partner für Ihr Labor. Und wir haben überzeugende Argumente, warum wir das von uns sagen können.

Seit 1892 handeln wir für die Zukunft. Dazu gehören ein hohes Verständnis für die Abläufe und die speziellen Anforderungen im Labor sowie exzellente Beziehungen zu Herstellern, um Ihnen eine nahezu grenzenlose Produktauswahl zu bieten. Anstatt viele Lieferanten in Ihrem System zu pflegen und zu koordinieren, haben Sie mit Th. Geyer einen Partner, der Ihnen echte Vollversorgung bietet. Wir haben die richtigen Bausteine, die Sie passend zu Ihrem kompletten oder indivduellen Laborbedarf zur idealen Lösung für Ihre Idee zusammenstellen können - von Produkten über die Bestellprozesse bis hin zu Services.

Dabei lassen wir Sie nicht alleine. Denn neben allen modernen digitalen Optionen sind bei uns immer Menschen an Ihrer Seite, die Sie persönlich mit Leidenschaft und Kompetenz beraten und über den Kauf hinaus begleiten. Von alldem profitieren Sie bei Ihrer täglichen Arbeit, wenn Ihnen alles für Ihren Laborbedarf zuverlässig und sicher bereitsteht. Und davon profitieren Sie, wenn Sie dies aus einer Hand einkaufen können. Denn wir sparen Ihnen damit wertvolle Zeit und Transaktionskosten. Lernen Sie uns als Zukunftsgestalter auf den nächsten Seiten etwas besser kennen. Es freut uns, wenn dann auch Sie, ebenso wie viele langjährige Kunden, sagen werden: Stimmt, Th. Geyer versteht Labor.







Th. Geyer – Wir verstehen Labor

## PERSÖNLICH FÜR SIE DA

### **UNSER KUNDENSERVICE**

Erfolg basiert auf Vertrauen – und dieses Vertrauen erarbeiten wir uns jeden Tag ganz persönlich. Denn gelebte Kundennähe gehört zu den wichtigsten Werten unseres Familienunternehmens. Hier arbeiten Menschen für Menschen.

Wenn Sie in einem Kundenservice anrufen, erwarten Sie zu Recht kompetente Gesprächspartner und kein Call-Center, bei dem Sie jedes Mal aufs Neue Ihre Wünsche und Anforderungen erklären müssen. Deshalb werden Sie bei Th. Geyer immer durch fest zugeordnete Ansprechpartner im Vertriebsaußendienst ebenso wie im Innendienst beraten und betreut. Für die Länder, in denen wir keine eigene Niederlassung haben, übernimmt unser Export-Team die Betreuung und Bearbeitung Ihrer Anfragen. Sie werden bei jedem Kontakt mit uns davon profitieren, dass Sie durch Experten beraten werden, die Labor verstehen. Denn wer aus eigener Erfahrung die Abläufe und speziellen Anforderungen im Labor kennt, weiß einfach besser, welche Lösungen zu Ihrem Bedarf passen.

Und falls es tatsächlich einmal ein Problem mit einer Lieferung oder einem Produkt geben sollte, kümmert sich ein eigenes, kompetentes Team um Retouren und Reklamationen. Das ist unser Verständnis von einem exzellenten Kundenservice, der weit über die Beschaffung für Ihren Laborbedarf hinausgeht.

Übrigens: Wenn Sie digitale Informationen und Einkaufsmöglichkeiten bevorzugen, haben wir natürlich ebenfalls alle Optionen für Sie. Erfahren Sie auf den nächsten Seiten mehr darüber.



"Persönlich und familiär zu sein, ist Teil unserer Unternehmenskultur. Seit der Gründung durch meinen Ur-Großvater Theodor Geyer sorgen wir von Generation zu Generation dafür, diese Werte als Geschäftsführer vorzuleben. Es macht mich stolz, wie unsere Mitarbeiter diesen Anspruch verinnerlichen und für ihre tägliche Arbeit übernehmen. Das spüren und schätzen unsere Kunden."

## **Lutz-Alexander Geyer**Geschäftsführender Gesellschafter seit 1980 im Unternehmen und seit 1987 in der Geschäftsführung

Ihre Zukunftsgestalter

Th. Geyer – Wir verstehen Labor





## STARKE PARTNER FÜR IHREN BEDARF

### **SIE HABEN DIE WAHL**

Vollversorgung heißt für uns auch, Ihnen die größtmögliche Vielfalt und Auswahl zu bieten. Nehmen wir zum Beispiel das Pipettieren, bei dem Ergonomie, Handling und Kraftaufwand eine besondere Rolle spielen. Daher gibt es im Labor individuelle Präferenzen bei Marken und Modellen. In unserem Portfolio finden Sie Einkanal- und Mehrkanalpipetten sowie Zubehör aller führenden Hersteller. Damit haben Sie jederzeit die Wahl – und zwar generell für Verbrauchsmaterial, Geräte, Chemikalien und Reagenzien, Life Science Produkte sowie Laboreinrichtung.

Das gilt ebenso für den speziellen Bedarf, beispielsweise im Analytiklabor von Lebensmitteloder Getränkeherstellern oder bei der strengen Kontrolle der Wasserqualität. Wir wissen, was dort besonders nachgefragt und notwendig ist. Deshalb haben wir auch branchenspezifische Lösungen, die Ihnen die Suche erleichtern und wertvolle Zeit sparen.

Was auch immer Sie suchen und egal wie außergewöhnlich Ihr Produktwunsch ist: Durch Th. Geyer haben Sie Zugriff auf die Produkte von mehr als 1.100 Herstellern und Marken. Unsere Experten sind Teil dieses umfassenden Netzwerks, kennen den Markt und sorgen jederzeit für die sichere Verfügbarkeit zu besten Konditionen. Scannen Sie den QR-Code und entdecken Sie eine Auswahl unserer Hersteller und Marken von A bis Z.





### **DIE TH. GEYER MARKEN**

## UNSER PRODUKTMANAGEMENT KENNT IHREN BEDARF

Sie kennen das vom privaten Einkauf, sei es im Lebensmittel- oder im Elektronikmarkt. Immer mehr Handelsmarken stellen sich dem Vergleich mit bekannten Markenprodukten. Und aus manchem Probieren entsteht die Überzeugung, dass sich bei gleicher Qualität Geld sparen lässt. Das gilt auch für das Labor: Hier bieten wir Ihnen mit BIOSOLUTE®, CHEMSOLUTE® und LABSOLUTE® ebenfalls sehr interessante Alternativen, die Sie mit ihrem Preis/Leistungs-Verhältnis überzeugen werden.

Rund 4.500 Artikel aus den Bereichen Verbrauchsmaterial und Chemikalien stehen für Sie schon jetzt bereit und das Portfolio wächst weiter. Die Marken werden durch unser Produktmanagement-Team betreut – Experten mit langjähriger Erfahrung im Labor, teils promovierte Naturwissenschaftler. Sie optimieren und erweitern das Sortiment laufend, besuchen Hersteller, haben das Thema Nachhaltigkeit im Labor im Blick. Ein echtes Kompetenzcenter innerhalb von Th. Geyer, von dessen Wissen und Leidenschaft Sie als Kunde profitieren.















## UNSER TEAM FÜR IHR LABOR DER ZUKUNFT

### PLANUNG, MONTAGE UND SERVICE

Ein Laborneubau oder eine -modernisierung sind sehr komplexe Projekte. Von der Auswahl der geeigneten Möbel, Arbeitsflächen und Abzüge bis hin zu sicherheitsrelevanten Aspekten gibt es eine Menge zu beachten. Läuft die Arbeit weiter oder ist eine Interimslösung in Containern erforderlich? Gut, wenn man für alle diese Themen einen kompetenten Partner an seiner Seite hat.

Bei Th. Geyer widmet sich ein eigenes Team allen Schritten von Design und Planung – natürlich in 3D, damit Sie sich Ihr Labor der Zukunft besser vorstellen können – bis hin zur Inbetriebnahme und darüber hinaus. Gemeinsam besprechen wir Ihre individuellen Anforderungen, zum Beispiel Spezialbedarf für den Reinraum, und planen maßgeschneidert für Sie im Rahmen Ihrer Termin- und Budgetvorstellungen. Wir schaffen die perfekte, zukunftsweisende Laborumgebung für Sie.

Vom einzelnen Laborstuhl bis zum Systemlabor: Wir arbeiten mit den besten Herstellern zusammen, die in Sachen Qualität, Effizienz und Umwelt Maßstäbe setzen. Dazu gehört die Firma Köttermann. Wir sind stolz darauf, zertifizierter Premium Partner zu sein.

Stahl bildet die Grundlage der Köttermann-Laborelemente. Modulare Labormöbel, verschiedene Materialien für Tischplatten sowie Abzüge, Mediensysteme und Spezialschränke für Gefahrstoffe sorgen für eine maßgeschneiderte, sichere und resistente Laboreinrichtung, die Sie jederzeit anpassen können. Von der Planung bis zur Montage und Übergabe – unser erfahrenes Team übernimmt gerne alle Projektphasen – und dank der Vollversorgung durch Th. Geyer liefern wir Ihnen Verbrauchsmaterial, Geräte, Chemikalien und alles Weitere, was Sie dann im Laboralltag benötigen.



## **SERVICE** SCHREIBEN WIR IMMER GROSS

Wir liefern Ihnen nicht nur Laborgeräte und Labortechnik. Von der Lieferung oder Inbetriebnahme an sind wir weiter immer für Sie da, unter anderem für die

- Wartung von Sicherheitsschränken
- Überprüfung von Abzügen
- Pipettenkalibrierung nach ISO 8655
- Patronenregeneration mit Vor-Ort-Express-Service

# **QUALITÄT**MIT SICHERHEIT

Mehr als 130 Jahre Erfahrung sind schon ein Zeichen für Kontinuität und Zuverlässigkeit. Mit der Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 bieten wir Ihnen zudem auch noch einen Beleg für die Qualität unserer Prozesse.

Damit setzen wir perfekte Rahmenbedingungen für unser Handeln. Daran orientieren sich die mehr als 400 Mitarbeiter der Th. Geyer Gruppe an den deutschen Standorten sowie in den internationalen Tochtergesellschaften.



Th. Geyer – Wir verstehen Labor

## **E-PROCUREMENT UND** KLASSISCHE BESTELLUNG

### SIE HABEN ALLE OPTIONEN

Gerne unterstützen wir Sie dabei, die Beschaffungsabläufe in Ihrem Haus zu vereinfachen. Wir richten uns dabei ganz nach Ihren Präferenzen. Sie möchten gerne direkt bei Ihrem persönlichen Ansprechpartner im Außendienst oder per Telefon in unserem Kundenservice bestellen? Sehr gerne. Und wenn Sie moderne e-Procurement-Lösungen suchen, kümmert sich unser IT Business Solutions Team gerne darum. Denn wir möchten, dass Sie Ihren Laborbedarf einfach günstiger einkaufen.

### **PUNCHOUT-KATALOG**

Unser Punchout-Katalog ermöglicht über Open Catalog Interface (OCI) oder Commercial Extensible Markup Language (cXML) eine direkte Anbindung an jedes ERP- oder Katalog-System. Über eine Punchout-Verbindung werden aktuelle Produktdaten an Ihr System übertragen. Ihr Beschaffungsprozess läuft dann in Ihrem internen System weiter. Die final freigegebene Bestellung kann über EDI an uns übertragen werden.

#### Ihre Vorteile

- Sie haben jederzeit Zugriff auf die aktuellen Daten
- Ihnen werden Ihre individuellen Preise angezeigt Ihr Rabatt ist bereits inklusive
- Sie können spezifische Genehmigungs-Workflows festlegen
- Sie bzw. die Endanwender greifen nur auf die im Rahmenvertrag definierten Artikel zurück und bestellen in ihrer gewohnten Arbeitsumgebung
- Das Sortiment kann dynamisch und schnell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden

#### ELEKTRONISCHE KATALOGE

Wir arbeiten mit Katalogaustauschformaten wie BMECat, Excel und CIF oder Klassifizierungsstandards wie UNSPSC sowie mit weiteren spezifischen Formaten.

#### Ihre Vorteile

- Sie bzw. Ihre Endanwender bestellen direkt in ihrer normalen Arbeitsumgebung
- Ihre individuellen, internen Genehmigungs-Workflows bleiben bestehen



# TÄGLICH 24 STUNDEN FÜR SIE GEÖFFNET

### **DER TH. GEYER WEBSHOP**

In unserem mehrsprachigen Webshop haben Sie als registrierter Kunde Zugriff auf das gesamte tagesaktuelle Portfolio mit den Produkten aller Marken, natürlich auch von BIOSOLUTE®, CHEMSOLUTE® und LABSOLUTE® – ganz beguem unter anderem dank folgender Funktionen:

### **GEZIELTE SUCHE**



- Einfache und erweiterte Suchmöglichkeiten nach Stichwörtern, Artikel- oder CAS-Nummern
- Filter für die gezielte Selektion nach Herstellern, Kataloggruppen oder Verpackungsgrößen



### EINFACHER BESTELLPROZESS

• Komfortable, zeitsparende Benutzerführung von den Produkt- und Preisinformationen bis hin zur Bestellung

#### SUPPORT & SERVICE



- Anbindungsmöglichkeit des Webshops mittels OCI-Schnittstelle an Ihr internes Warenwirtschaftssystem
- Eigenes Kundenpostfach mit Benutzerhinweisen und exklusiven Angeboten
- Unterstützung durch unser IT Business Solutions Team

"Mein Großvater Herbert Geyer stand als Geschäftsführer der Einführung der damals noch Elektronische Datenverarbeitung genannten Technologie durchaus skeptisch gegenüber. Heute wäre er begeistert, welche Möglichkeiten wir intern wie extern haben, um die Vollversorgung rund um den Laborbedarf unserer Kunden zu realisieren. Damit all dies sicher und reibungslos funktioniert, haben wir drei IT-Expertenteams für Systeme, für Software und für Business Solutions, die im Organisationsbereich Digitalisierung zusammenarbeiten. Wir sind also auch in diesem Bereich topfit für die Zukunft."

#### Oliver-Alexander Geyer

Geschäftsführender Gesellschafter, seit 2007 bei Th. Geyer und seit 2019 Geschäftsführer







# MEHR ALS DIE LIEFERUNG IHRER BESTELLUNG

### **EINKAUF UND LOGISTIK IM PERFEKTEN ZUSAMMENSPIEL**

Perfekte Abläufe zwischen unseren Experten für den Einkauf, unserem Hersteller-Netzwerk sowie unseren Logistikprofis sorgen für eine hohe Verfügbarkeit und eine schnelle Lieferung Ihrer bestellten Produkte. Sei es aus unserem eigenen Lager für Laborchemikalien in Renningen bei Stuttgart, das zu den größten in Europa gehört, aus unserem neuen Gefahrgutlager in Höxter-Stahle, dem dort angrenzenden Logistikzentrum für Verbrauchsmaterial und Geräte oder über den Logistikstandort der Lab Logistics Group LLG in Meckenheim – unsere Profis geben Tag für Tag alles, damit Sie zuverlässig versorgt werden.

Durch unsere vorausschauende Einkaufs- und Lagerstrategie können wir Ihnen gerade in Zeiten unsicherer Verfügbarkeiten im globalen Markt oftmals Alternativprodukte anbieten. Das sichert Ihre Abläufe und minimiert Risiken, falls beispielsweise ein Hersteller Lieferschwierigkeiten haben sollte.

Und unsere Services gehen noch weit darüber hinaus: Wir unterstützen Ihren Einkauf mit weiteren individuellen Leistungen für eine kostenoptimierte, sichere und transparente Vollversorgung Ihres Labors. Lassen Sie sich über globales Sourcing, Chargenreservierungen, Dauer- und Abrufträge oder Customised Solutions, die Abfüllung von Chemikalien in Kleinstgebinden bis hin zur Produktion von Chemikalien speziell für Ihre Anforderungen informieren

Übrigens: Auch hier liegt für Sie die Chance, Ihre Kosten zu optimieren. Viele unserer Kunden konnten bereits dank unserer Logistik-Services ihre eigenen Gefahrstofflager abbauen und ganz auf die sichere Versorgung durch Th. Geyer setzen.

12 Ihre Zukunftsgestalter

Th. Geyer – Wir verstehen Labor



### **ZAHLEN UND FAKTEN**

 $12.500\ m^2_{\text{Lagerfläche}}$ 

8.200 Paletten-Stellplätze

4.500 Fachbodenplätze

2.100

Pakete werden täglich versendet

Ihre Zukunftsgestalter 13 Th. Geyer - Wir verstehen Labor



### **INFORMATIONEN PRINT ODER LIEBER DIGITAL?**

### **NEHMEN SIE DOCH BEIDES**

Aus Erfahrung wissen wir: Vielfalt ist unseren Kunden wichtig. Das gilt für das Produkt- und Markenportfolio ebenso wie für die Bestellmöglichkeiten. Und so ist es auch beim Bereitstellen von Informationen. Deshalb finden Sie bei uns die perfekte Kombination aus Print- und Digital-Medien: Vom Th. Geyer Markenkatalog, der als Nachschlagewerk im Labor sehr beliebt ist, bis hin zu unserer Website **www.thgeyer.com**, von unseren Aktionsbroschüren LABSOLUTIONS bis zum digitalen Life Science Special, von Broschüren für Anwendungsbereiche oder Branchen bis hin zu unseren e-News. Sie entscheiden, welcher individuelle Mix am besten zu Ihren Informations- und Beschaffungsprozessen passt.

Natürlich kennen wir die Frage: Ist ein gedruckter Katalog noch zeitgemäß? Unsere Antwort: Ja, weil wir die Auflage gezielt am Bedarf orientieren und entsprechend reduziert haben. Ja, weil z.B. unser großer Th. Geyer Markenkatalog klimaneutral gedruckt wird. Ja, weil wir wissen, dass viele unserer Kunden das Blättern im gedruckten Exemplar schätzen und Print deshalb seine Bedeutung nie verlieren wird.

Mehr zum Thema Nachhaltigkeit finden Sie in dieser Broschüre, egal ob Sie in diesem Moment ein Printexemplar in den Händen halten oder ein e-Paper auf unserer Website digital durchblättern.

Alle Publikationen finden Sie im Download-Bereich unter **www.thgeyer.com** als praktische Blätterkataloge, viele davon mit direktem Link von der Artikelnummer zum Produkt im Webshop.

14 Ihre Zukunftsgestalter

Th. Geyer – Wir verstehen Labor

### PRAXISWISSEN PUR

### LIVE ODER AM BILDSCHIRM

Vollversorgung geht für uns weit über die Lieferung Ihres Laborbedarfs hinaus. Ihre anspruchsvollen Aufgaben im Labor erfordern enormes Wissen. Das unterstützen wir beispielsweise mit unseren eigenen, von unserem Marketingteam organisierten Laborfachmessen LABSOLUTIONS live. Der Zusatz "live" steht dabei für persönliche Dialoge auf einer regionalen Messe der kurzen Wege. Hier nehmen sich die Aussteller Zeit für Sie, stellen Ihnen Neuheiten vor oder beantworten Fragen zur optimalen Anwendung von Produkten. Parallel dazu haben Sie bei jeder LABSOLUTIONS live die Auswahl unter Fachvorträgen erfahrener Referentinnen und Referenten mit wertvollem Praxiswissen für Ihre Arbeit. Sie sind selbstverständlich unser Gast bei diesen Messen: Ausstellung, Vortragsprogramm, Essen und Getränke sowie Parken sind für Sie kostenfrei.

Noch mehr Praxiswissen aus erster Hand erhalten Sie auch in unserer Webinar-Reihe. Vom richtigen Pipettieren über gesunde Laborluft bis hin zu einem Nachhaltigkeitskonzept für Ihr Labor: Die Themenpalette ist breit gefächert und jedes Webinar bringt Ihnen in nur 45 bis 60 Minuten wertvolle Tipps, von denen Sie bei Ihrer täglichen Arbeit ebenso wie bei der Organisation Ihres Labors profitieren. Wie bei den Messen gilt: Dies ist ein Service von Th. Geyer für unsere Kunden. Sie zahlen selbstverständlich nichts für

die Teilnahme am Webinar, für das Sie zudem ein Zertifikat





### KEIN ANONYMER KONZERN

### KARRIERECHANCEN IM FAMILIENUNTERNEHMEN

Sie haben in dieser Broschüre von unseren Experten im Außendienst und im Kundenservice, im Produktmanagement, in der IT, im Einkauf und in der Logistik gelesen. In allen Abteilungen finden Sie bei uns kompetente Menschen, die Labor verstehen und Tag für Tag mit Herzblut an Lösungen für Ihre Ideen arbeiten. Wer als Unternehmen seit mehr als 130 Jahren erfolgreich ist, braucht diese Leidenschaft und Motivation, am liebsten langfristig.

Wir tun deshalb immer mehr dafür, dass sich alle Mitarbeiter bei uns wohlfühlen und ein attraktives Gesamtpaket aus interessanten Aufgaben, beruflichen Perspektiven und Benefits erhalten. Vom betrieblichen Gesundheitsmanagement bis hin zur geförderten Altersvorsorge, von Essenszuschüssen bis zur Work-Life-Balance, die wir durch flexible Arbeitszeiten und mobiles Arbeiten unterstützen. Dann bleibt auch Zeit für das Fitness-Studio oder die Runde mit dem Fahrrad. Beides fördern wir übrigens durch vergünstigte Tarife und durch Bikeleasing.

Falls Sie jetzt neugierig geworden sind: Wir bieten vielfältige Karrierechancen in den oben genannten Bereichen ebenso wie im Export, in der Finanzbuchhaltung, im Marketing, im Qualitätsmanagement, im Bereich Compliance und natürlich in der Personalabteilung.

## LERNEN FÜR DIE ZUKUNFT

Wir freuen uns über leidenschaftliche Verstärkung auf dem Kurs Richtung Zukunft. Unser erfahrenes HR-Experten-Team informiert Sie gerne über Th. Geyer als Arbeitgeber und als Ausbildungsbetrieb, denn wir sorgen auch selbst für Fachkräfte und bieten jungen Menschen attraktive Ausbildungsmöglichkeiten, unter anderem im Groß- und Außenhandelsmanagement, als IT-Professionals oder als Fachkraft für Lagerlogistik.

Und da Lernen ein ständiger Prozess ist, um die Herausforderungen der Zukunft zu meistern, kommt die neue Th. Geyer Akademie: Sie bietet Mitarbeitenden die Möglichkeit, Qualifikationen bedarfsgerecht gezielt zu erweitern - denn Wissen und Erfahrung ergeben eine erfolgreiche Mischung, die es zu sichern und zu pflegen gilt. Davon profitieren wiederum unsere Kunden.



Th. Geyer – Wir verstehen Labor



## **NACHHALTIG HANDELN**

### WIR TRAGEN VERANTWORTUNG FÜR DIE ZUKUNFT

Seit fünf Generationen werden unsere Geschäftsbeziehungen immer globaler. Zugleich ist Th. Geyer ein mittelständisches, familiär geführtes Unternehmen. In diesem konkreten Umfeld überlegen wir täglich, was wir in unserem sozialen, ökonomischen und ökologischen Handeln verbessern können. Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Seit 2010 definiert der Th. Geyer Verhaltenskodex eigene Standards eines sozialen und ökologischen Umfeldes. Wir stellen sicher, dass die genannten Prinzipien und Richtlinien von Mitarbeitenden, Lieferanten und Geschäftspartnern verbindlich umgesetzt werden.

Zusätzlich werden wir mit einem Nachhaltigkeits-Managementsystem ganzheitlich Ziele, Prinzipien, Methoden und Werkzeuge aufeinander abstimmen und regelmäßig einen Nachhaltigkeitsbericht vorlegen. Wir entsprechen dem Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz und lassen unsere sozialen, ökologischen und wirtschaftlichen Aktivitäten durch EcoVadis bewerten, den weltweit größten und zuverlässigsten Anbieter von Nach haltigkeitsbewertungen von Unternehmen.

Hier einige Beispiele für unser Engagement:

**Sozial:** Förderung der Work-Life-Balance, Prävention und Sensibilisierung für die persönliche Gesundheit unserer Beschäftigten sowie die Sicherung langfristiger Arbeitsplätze. Unterstützung vom regionalen Projekt bis hin zum Forschungsprojekt in Afrika.

**Ökologisch:** Umweltbewusste Mobilität ausbauen,  $\mathrm{CO_2}$ -neutralen Transport von Warenlieferungen fördern, Energieanteil aus erneuerbaren Quellen erhöhen, Verpackungsmüll reduzieren und Papierverbrauch senken, die neue Website benötigt weniger Datenvolumen, Ladezeit und Strom.

**Wirtschaftlich:** Unter unserer Marke CHEMSOLUTE® bieten wir "grüne" Alternativen zu verbreiteten Lösungsmitteln an, die das Prinzip der Green Chemistry, der "grünen Chemie", unterstützen.



Mit einem besonderen Eco-Label kennzeichnen wir nachhaltige Produkte in unserem Webshop.



"Seit über 130 Jahren leisten wir einen Beitrag zur Zukunft, indem wir unsere Kunden im Labor unterstützen. Als aktuell jüngster Vertreter der Familie Geyer im Unternehmen, wünsche ich mir ebenso wie mein Bruder Oliver-Alexander, dass wir alle gemeinsam noch nachhaltiger denken und handeln. Wir sind schon auf dem richtigen Weg. Es lohnt sich, diesen Weg konsequent weiterzugehen."

### Jonathan Geyer

seit 2021 bei Th. Geyer, seit 2022 als Management Trainee

# UNSERE WERTE, MISSION UND VISION

### **ERFOLG IST EIN GEMEINSCHAFTSWERK**

2023 entstand im Rahmen einer Sales Konferenz ein ganz besonderes Kunstobjekt. Das Vertriebsteam setzte in Gruppenarbeiten jeweils Teile eines Bildmotivs um, mit dem wir unseren Kurs Richtung Zukunft intern visualisiert hatten. So wie der Erfolg des Unternehmens aus vielen Elementen resultiert, die zusammenpassen müssen, ergeben die Einzelteile aus dem Kunstprojekt ein beeindruckendes Bild, das einen repräsentativen Platz in der Firmenzentrale in Renningen bekommen hat.

Dieses außergewöhnliche Geschenk an die Geschäftsleitung zeigt, wie authentisch wir bei Th. Geyer unsere Werte leben - nach innen wie nach außen:

**FAMILIÄR:** Wir sind Th. Geyer

PERSÖNLICH:Wir arbeiten mit und für MenschenKUNDENORIENTIERT:Wir sind der Partner unserer KundenLÖSUNGSORIENTIERT:Wir haben die Lösung für jede Idee

**SOZIAL UND NACHHALTIG:** Wir tragen Verantwortung

**PROFITABEL:** Wir handeln für den gemeinsamen Erfolg

Mit diesem Werteverständnis folgen wir alle unserer Mission, die übrigens dieser Broschüre den Titel gibt: Wir verstehen Labor. Alles was wir Ihnen auf den bisherigen Seiten über unser Unternehmen gezeigt haben, gehört zu dieser Mission. Denn wir sind Experten in dem, was wir für unsere Kunden tun. Damit sind wir verlässlicher Partner, der Orientierung in einem komplexen Markt bietet und für Entlastung bei der Suche und Auswahl der geeigneten Produkte sorgt. Das breiteste Portfolio, die sicherste Logistik, die beste, persönliche Beratung und die effektivsten Abläufe für den Laboreinkauf – das sind Bestandteile unserer Mission auf dem Weg zu unserer Vision:

Wir werden der präferierte Ansprechpartner für den individuellen sowie für den kompletten Laborbedarf – in Deutschland und in Europa.

"Das kontinuierliche Wachstum von Th. Geyer seit vielen Jahrzehnten basiert auf richtigen Strategien und der dazu passenden Besatzung, aber nicht zuletzt auf dem Vertrauen unserer Kunden. Das müssen wir uns zu jeder Zeit neu erarbeiten. Deshalb braucht es heute Entscheidungen für morgen und für übermorgen, um auf Kurs zu bleiben. Mit mir sind inzwischen mehr als 400 kompetente und motivierte Menschen an Bord der Th. Geyer Gruppe. 270 davon sorgen im Geschäftsbereich Labor dafür, dass wir als Vollversorger der beste Mitgestalter der Zukunft unserer Laborkunden sein werden. Und wir alle freuen uns auf Ihr Vertrauen."

#### Oliver-Alexander Geyer



## WIR KÖNNEN AUCH INNOVATIVE ROHSTOFFE

### **UNSER ZWEITER GESCHÄFTSBEREICH INGREDIENTS**

Vollversorgung ist im Laborbereich ein wichtiger Erfolgsfaktor. Im Bereich Ingredients geht unser Anspruch ebenfalls weit über die Distribution von Rohstoffen und Inhaltsstoffen hinaus. Darauf vertrauen unsere Kunden in der Lebensmittel-. Getränke- und Kosmetikindustrie. Deshalb haben wir mit der Th. Geyer Ingredients GmbH & Co. KG eine zweite starke Säule in der Th. Geyer Gruppe.

Der Geschäftsbereich zeichnet sich ebenso durch hohe Innovationskraft wie durch qualitativ hochwertige Produkte ausgewählter Partner und Global Player sowie der Marken FOODSOLUTE®, FEMTORP®, FLORAL und GASODOR® aus.



"Das erfolgreiche Wachstum unseres Geschäftsbereichs Ingredients hat sehr viel mit unserer ausgeprägten Flexibilität und dem Anspruch zu tun, weit mehr zu bieten als den Verkauf von Rohstoffen. Von der Anwendungstechnik oder der Abfüllung in Kleingebinde bis zur kompetenten Unterstützung bei lebensmittelrechtlichen Fragen sind wir für unsere Kunden da. Die Expertenteams in den Bereichen Food & Beverages sowie Scent & Care finden für jede Anforderung und Idee die passenden Lösungen."

### Ralf Streicher Geschäftsführender Gesellschafter. seit 2012 bei Th. Geyer





## **SEIT 1892 AUF DEM WEG** IN DIE ZUKUNFT

### **MEILENSTEINE UNSERER HISTORIE**

Theodor Geyer gründet in Stuttgart 1892 das Agenturgeschäft für Chemikalien Geschäftsführer Herbert Geyer setzt auf 1950 Laborchemikalien und pharmazeutische Rohstoffe Neues Geschäftsfeld Aromen und Riechstoffe 1972 in Zusammenarbeit mit Haarmann & Reimer Eintritt von Lutz-Alexander Geyer und 1980 Thomas Roth, ab 1987 Geschäftsführer

> Verlegung der Zentrale von Stuttgart nach Renningen, Neubau Laborchemikalienlager

Nach Zukäufen bundesweite Vollversorgung 2003 im Laborbereich

Markeneinführung CHEMSOLUTE® 2007

1992

Expansion nach Skandinavien: 2008 Gründung der Th. Geyer Danmark ApS

Bezug des neuen Vertriebs- und Logistik-Standorts 2009 für Th. Geyer Ingredients in Höxter

Ausbau des Bereichs Life Science. Partnerschaft 2010 u.a. mit GE Healthcare

2011 Markeneinführung LABSOLUTE®

Weitere Expansion nach Skandinavien: 2012 Gründung der Th. Gever Sverige AB

Bezug eines zweiten Verwaltungsgebäudes in 2014 Renningen. Erweiterungsbau in Höxter

Neues Warenwirtschaftssystem und Modernisierung 2016 Webshop. Lagererweiterung Renningen

Jubiläumsjahr: 125 Jahre Th. Geyer. Feierlichkeiten 2017 mit allen Mitarbeitenden und Kunden-Event

Expansion nach Polen: 2018 Gründung der Th. Geyer Polska z o.o.

Oliver-Alexander Geyer wird Geschäftsführer. 2019 Neues Labor-Logistikzentrum in Höxter eröffnet

Jubiläumsjahr: 130 Jahre Th. Geyer. Spatenstich für das neue Gefahrgutlager in Höxter 2022 Expansion in die Schweiz: Gründung der Th. Geyer Swiss AG.

2023 Markeneinführung BIOSOLUTE®

Ihre Zukunftsgestalter 21 Th. Geyer - Wir verstehen Labor

## **HEBEN SIE MIT UNS AB KURS RICHTUNG ZUKUNFT**

**WIR SIND IHR STARKER PARTNER** 











**Deutschland** 

Tel.: 0800 4393784 sales@thgeyer.de

Dänemark

Tel.: +45 4630 0030 sales@thgeyer.dk

Schweden

Tel.: +46 8 6030200 sales@thgeyer.se

Schweiz

Tel.: +41 41 552 01 01 sales@thgeyer.ch

Polen

Tel.: +48 22 427 64 64 sales@thgeyer.pl

Andere Länder

Tel.: +49 7159 1637-823 sales@thgeyer.com



